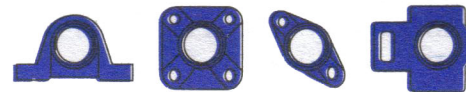


Instrucciones de Montaje para Soportes con Rodamientos "Y"

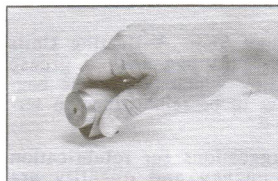


Con Excéntrico

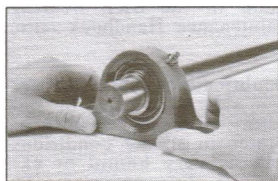
Procedimiento

Con Prisioneros

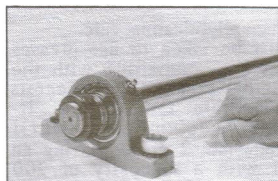
Lubricación



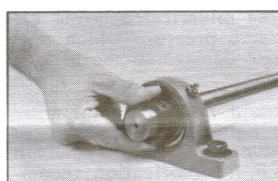
Paso 1
Quite cualquier rebaba del eje con una lija o con una lima fina. Limpie el eje con un trapo limpio. Verifique que el diámetro del eje cumpla con la tolerancia indicada (1).



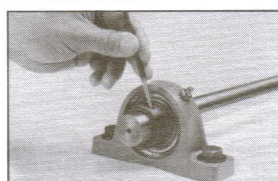
Paso 2
Deslice el soporte con el rodamiento en el eje hasta su posición. Para soportes con collarín excéntrico, deje el collarín libre en el eje.



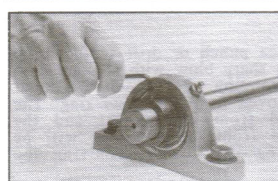
Paso 3
Limpie la base del soporte y la superficie donde va a ser instalada. Asegúrese que la superficie donde se apoyará el soporte esté plana. Si la altura del soporte debe ser ajustada con calzas, éstas DEBEN cubrir la longitud y el ancho total de la superficie base. Atornille firmemente la unidad a la base. Para soportes de pared siga los mismos pasos. Asegúrese que la superficie esté plana y atornille la unidad firmemente a la base.



Paso 4
Fijación con Prisioneros
Apriete los prisioneros en forma alternada con la llave Allen apropiada hasta que el giro se detenga y la llave Allen se flexione. Esta flexión puede ser fácilmente vista y sentida cuando se emplea una extensión (2). Una vez apretados, el eje estará debidamente fijado a la unidad. Aquí termina el montaje de soportes fijados con prisioneros.

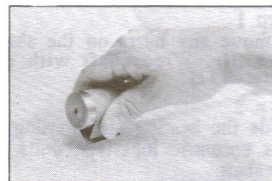


Fijación Excéntrica
Deslice el collarín hasta el rodamiento y gírelo con la mano en el sentido de rotación del eje hasta quedar bloqueado con el, excéntrico del anillo interior. Esto requiere aproximadamente 1/4 de vuelta.

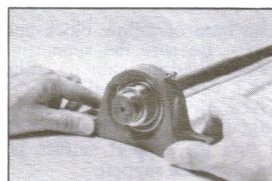


Paso 5
Coloque un punzón en el barreno ciego del collarín y golpéelo fuertemente con un martillo en la dirección de la rotación del eje hasta que el collarín se apriete con el anillo interior. Al hacerlo también aprieta el anillo interior contra el eje.

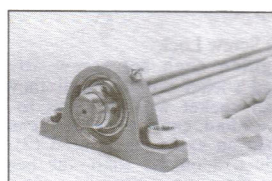
Paso 6
Apriete el prisionero del collarín con la llave Allen apropiada hasta que el giro del prisionero se detenga y la llave Allen se flexione. Se requiere un torque de apriete correcto de los prisioneros para asegurar una vida de servicio adecuada (2). El prisionero es un dispositivo de fijación adicional y él solo no es capaz de fijar el rodamiento al eje.



Muchos soportes con rodamientos-Y de SKF están equipados con una graseras que permite que el rodamiento sea relubricado cuando está en servicio.



Sugerencias acerca de la frecuencia de lubricación y cantidad de grasa se encuentran en el Catálogo General SKF (pag. 679).



Ciclos de lubricación más cortos que los recomendados por el Catálogo suelen ser necesarios cuando el rodamiento opera en condiciones severas como humedad alta o suciedad excesiva.



Cuando relubrique, es indispensable utilizar grasas compatibles con la grasa original. SKF recomienda una grasa para temperatura media, con aceite mineral y jabón de litio/calcio NLGI grado No. 2, con aceite con viscosidad de 200 mm²/s a 40°C. Cuando relubrique un soporte con rodamiento, evite una presión excesiva que pueda dañar los sellos del rodamiento.

Si el rodamiento se va a utilizar en temperaturas mayores a 93°C (200°F), o menores a 0°C (32°F), consulte a SKF para recomendaciones de lubricación.

Desmontaje

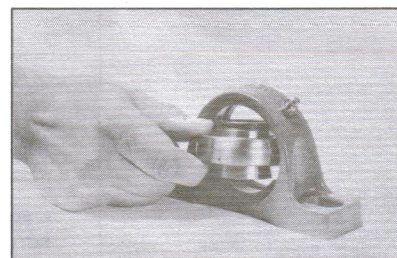
Fijación con Prisioneros
Afloje los prisioneros y desatornille el soporte de su base. Desmonte el soporte del eje. Evite cualquier carga sobre el rodamiento mientras desmonta la unidad.

Fijación Excéntrica
Afloje el prisionero, después coloque un punzón en el barreno ciego del collarín y golpéelo fuertemente con un martillo en la dirección opuesta de la rotación del eje; el collarín se podrá quitar del anillo interior con la mano, desatornille el soporte de su base y desmonte la unidad del eje. Evite cualquier carga sobre el rodamiento mientras desmonta la unidad.

Desmontaje del Rodamiento del Soporte

Fijación con Prisioneros
Gire el rodamiento 90 grados dentro de su alojamiento esférico hasta quedar en posición perpendicular a la original. Deslice el rodamiento por las ventanas del soporte.

Fijación Excéntrica
Quite primero el collarín, y después siga los mismos pasos que en el caso de fijación con prisioneros.



SKF de México S.A. de C.V.
Autopista Mex-Pue Km 125 No. 1103
Zona Industrial Norte
Puebla, Pue C.P. 072000
R.F.C. SME-901116 8X4

(1) Tolerancias del Eje	
DIAMETRO DEL EJE	TOLERANCIA
Hasta 1 15/16" (49.2 mm.)	Nominal a -0.0005" (-0.013 mm.)
2" a 4" (50.8 a 101.6 mm.)	Nominal a -0.010" (-0.025 mm.)

Nota:
Cuando la carga es pesada
 $\frac{C}{P} < 6.6$
se debe utilizar un ajuste de apriete.
Ref: Catálogo SKF 4000 US

(2) Torque de Apriete para Prisioneros		
MEDIDA DEL PRISIONERO	LONGITUD plg. (mm.)	TORQUE lb.-plg. (Kg.-m)
#10-32	1/4 (6.35) y mayor	36 (0.4)
1/4 (6.35) x 28	1/4 (6.35) y mayor	87 (1.0)
5/16 (7.96) x 24	5/16 (7.96) y mayor	165 (1.9)
3/8 (9.53) x 24	3/8 (9.53) y mayor	290 (3.3)
7/16 (11.11) x 20	7/16 (11.11) y mayor	430 (5.0)
1/2 (12.70) x 20	1/2 (12.70) y mayor	620 (7.1)